

Steen- en houtreproducties vertonen in het structuurverloop verschillende zones in decor en kleur, hierdoor ontstaat een levendig karakter. Bij het steendessin wordt gebruik gemaakt van natuursteenreproducties, die met kwalitatief hoogwaardige kleuren in een speciaal procédé worden gedrukt. Het dessin vertoont dezelfde motieven als de originele steensoorten, zodat de reproductie zelfs de in de natuurlijke steen aanwezige verschillen in kleurnuances en structuur vertoont. Deze natuurlijke verschillen in licht en donker en in kleur, die deze uitvoeringen bijzonder attractief maken, kunnen bij een stootvoeg tussen twee werkbladen soms bijzonder duidelijk opvallen. Deze verschillen zijn echter niet te vermijden en gelden niet als fabricagefout. Bij stootvoegen tussen aanrechtbladen is productietechnisch geen doorlopend en in kleur identiek structuurverloop mogelijk. Ze onderstrepen alleen nog eens het individuele, natuurlijke karakter van het werkblad.

Opslag:

Werkbladen moeten altijd bij een normale temperatuur van 18-22° en een relative luchtvochtigheid van 50-65% worden opgeslagen.

Een horizontale opslag verdeint aanbeveling.

Als werkbladen verticaal moeten worden opgeslagen, dan mogen zij uitsluitend op de achterkant worden geplaatst.

Transport:

Algemeen gelden voor het transport dezelfde voorwaarden als vermeld bij magazijn.

Transportbeveiligingen mogen pas direct voor de montage worden verwijderd.

Uitsparingen:

Uitsparingen dienen uitsluitend te worden uitgevoerd met handbovenfreesmachines.

Indien in sommige gevallen gebruik gemaakt wordt van een decoupeerzaag, dan moeten de hoeken worden afgeboord.

Scherpe hoeken leiden tot scheurvorming in de gelaagde kunststof, deze mogen dus niet worden uitgevoerd.

Ovens / Vaatwassers:

Waterdamp uit ovens en vaatwassers beïnvloeden de onderkant van de werkbladen in hoge mate.

In de loop der tijd ontstaan beschadigingen door vocht.

Bij automatisch openende vaatwassers (Eco Modus) wordt geen aansprakelijkheid voor de schade door opwellen overgenomen.

Delen met verhoogde vochtigheidsbelasting, kunnen het beste met een Alu-tape (AZ 1072) tegen condens beschermd worden.

Bijzonder belangrijk is de voeg tussen de kant en het werkblad.

Randlijst werkbladen:

Water of andere vloeibare stoffen dienen aan de kanten van het werkbladen zorgvuldig te worden afgeveegd, omdat de vloeistof anders in de naden kan binnendringen en zo tot opzwellen van het werkblad kan leiden.

Let op, vooral ook de onderkant van het werkbladen afnemen.

Verbindingen van werkbladen:

Op de voeg tussen twee werkbladen mag geen water of andere vloeistof blijven staan.

Ondanks de goede afdichting kan het vocht na enige tijd binnendringen, hetgeen tot opzwellen van het aanrechtblad leidt.

Wandafdichting:

Tussen werkblad en wand mag geen water komen.

Dit wordt voorkomen door een wandafsluitprofiel aan te brengen bij de montage.

Verschillende uitvoeringen van wandafsluitlijsten moeten bovendien nog met een afdichtingsmateriaal worden afgewerkt.

(Hoofdzakelijk bij de spoelbak en de kookplaten.)

Houten randlijsten:

De randen van werkbladen hebben veel te verduren.

De houten randlijsten moeten daarom uiterst zorgvuldig met acryl- of polyurethaanlak worden verzegeld.

Waterdruppels op de houten randlijsten moeten onmiddellijk worden afgedroogd.

Onderhoudsvoorschriften voor de consument:

Vocht (water of andere vloeistoffen, vochtige sponzen e.d.) op de stootvoegen onmiddellijk verwijderen.

Hete pannen, bakplaten /-vormen of koekenpannen beschadigen de kunststof toplagen van de werkbladen.

Daarom altijd onderzetters gebruiken.

Het snijden op het werkblad veroorzaakt krassen, daarom altijd een snijplankje gebruiken.

Voor het schoonhouden en het onderhoud van de kunststof werkbladen adviseren wij normale in water oplosbare huishoudreinigers.

Met een schone, vochtige, pluisvrije doek de toplaag gelijkmatig afnemen.

Vervolgens met een iets vochtige zeem de oppervlakken zonder te drukken droogwrijven.

Let op:

Nooit schurende schoonmaakmiddelen en nitro-verdunning, aceton, nagellakremover of dergelijke gebruiken.

Deze middelen laten randen achter, die uiterst moeilijk te verwijderen zijn.



225 oxid



295 brons



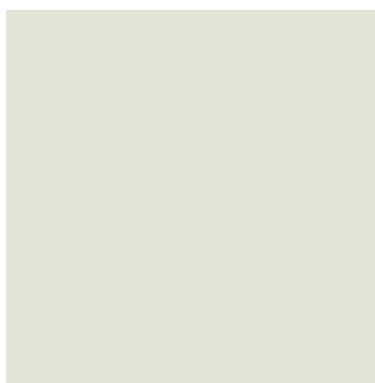
315 steengrijs



320 cement donker



590 eiken endgrain natuur
Let op: Zeer sterk verschillende zone's in decor en kleur. Vanwege de zeer grote kleurverschillen niet in combinatie met een ingezette postforming randlijst leverbaar.



605 lichtgrijs



730 eiken marcato



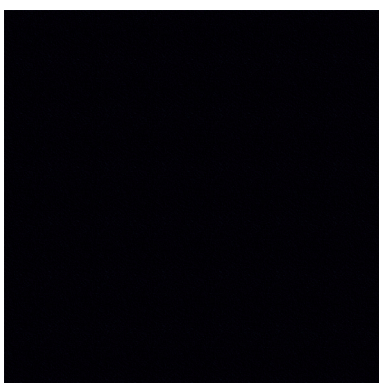
775 eiken sepia



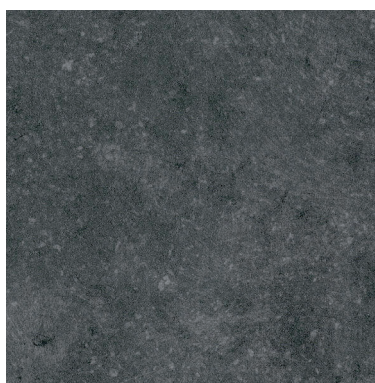
915 denver eiken



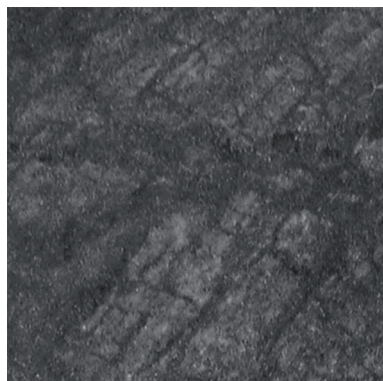
1707 Beton donker



1714 Zwart



2106 Speksteen zwart



2109 Raja zwarte leisteel



2118 Catania eiken
Passend voor korpuskleur 865 catania eiken.



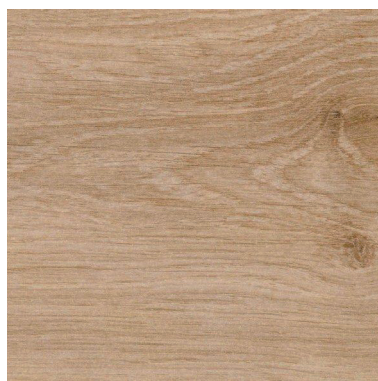
2122 Catania eiken grijsbruin Passend voor
korpuskleur 895 catania eiken grijsbruin.



2125 Sonoma eiken natuur



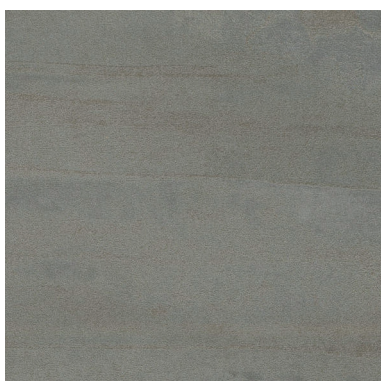
2130 Vesuv licht



2134 Arlington Eiken natuur



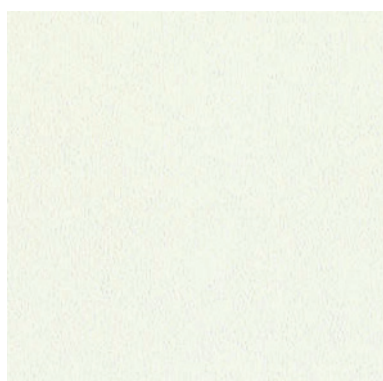
2139 Beton grijs-bruin



2140 Beton arkosa



2141 Eiken provence



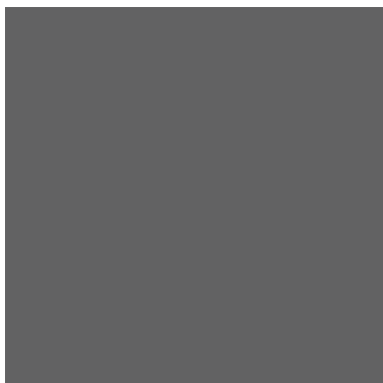
2142 Arctiswit
Passend voor korpuskleur 125 arctis wit.



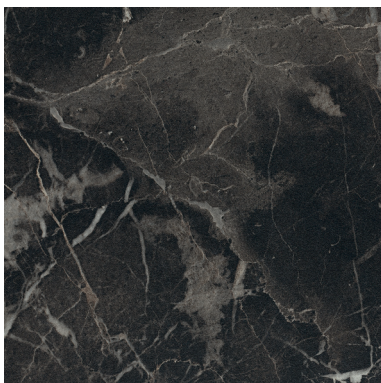
2147 Beton natuur



2148 Tessina



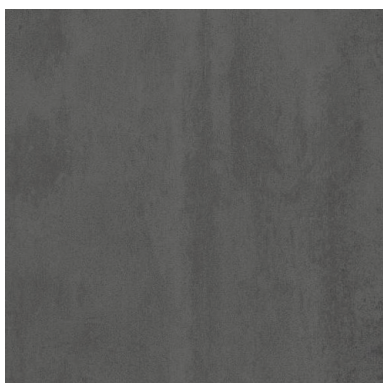
2150 onyxijs
Passend voor korpuskleur 665 onyxijs.



2151 Eramosa zwart



2152 Cementgrijs
Passend voor korpuskleur 360 cementgrijs.



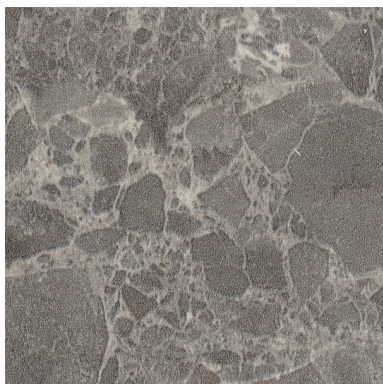
2154 keramiek donker



2155 keramiek licht



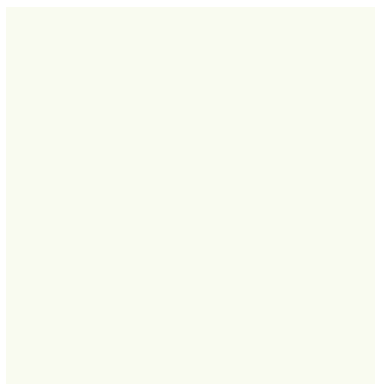
2156 eiken endgrain
Let op: Zeer sterk verschillende zone's in decor en kleur. Vanwege de zeer grote kleurverschillen niet in combinatie met een ingezette postforming randlijst leverbaar.



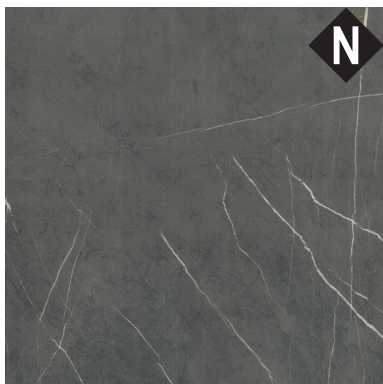
2157 marmer grijs



2169 zwart structuur



2170 arctiswit structuur Passend voor korpuskleur 125 arctis wit.



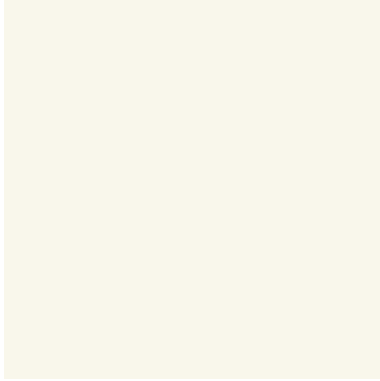
3150 Marmer terramo



8070 vintage eiken



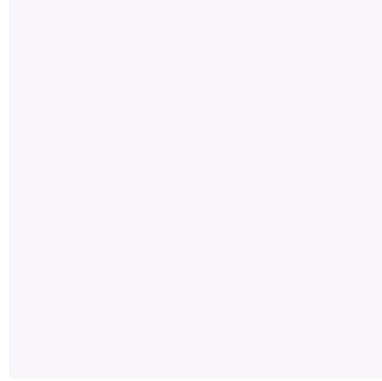
8080 evoke sunset



2160 Fenix arctis wit



2161 Fenix zwart

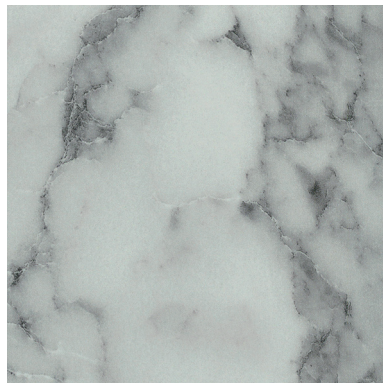


2162 Fenix superwit

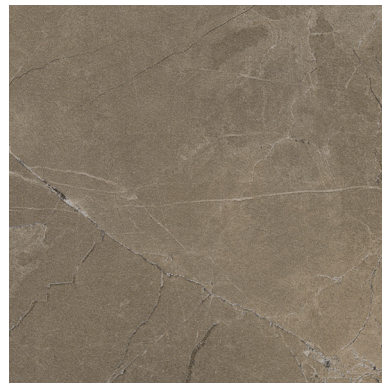
Gelaagde kunststof mat (MX)



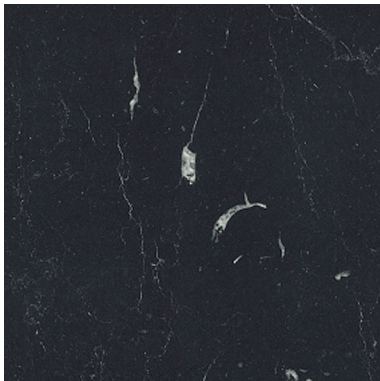
3070 Marmer Breccia Paradiso



3080 Marmer Carrara

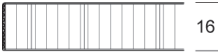


3090 Marmer El Greco



3100 Marmer Roma

16 mm dik



A1-...-16
Voorkant met PP kant
1,5 mm dik.
2 x R = 2 mm
De nishoogte verhoogd
zich gelijk.

Randlijst in werkbladendessin

39 mm dik



A4-...-03
Voorkant postforming.
2 x R = 3 mm

Let op:
Bij de volgende dekoren is de
radius 2 x R = 6 mm:

Randlijst in werkbladendessin
Niet leverbaar in:
320 cement donker
en
2152 Cementgrijs

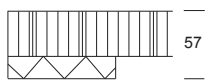
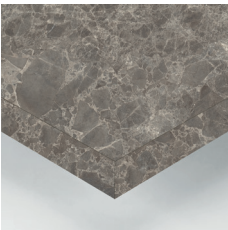
2009 Wit



A4-...-16
Voorkant met PP kant
1,5 mm dik.
2 x R = 2 mm

Randlijst in werkbladendessin

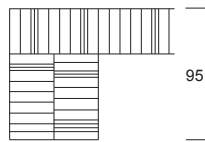
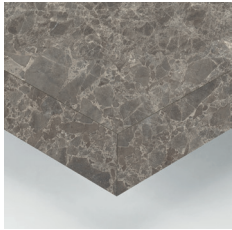
57 mm dik



A6-...-08
Voorzijde met gelaagde rand.
Door de dubbele randconstructie
lijkt het werkblad 57 mm dik.
De nishoogte wordt
overeenkomstig kleiner.

Randlijst in werkbladendessin

95 mm dik



A10-...-08

Voorzijde met gelaagde rand.
Door de dubbele randconstructie lijkt het
werkblad 95 mm dik.
De nishoogte wordt
overeenkomstig kleiner.

Randlijst in werkbladendessin