Produktinformationen



Gesteins- und Holz-Reproduktionen weisen im Strukturverlauf unterschiedliche Zonen in Dekor und Farbe auf, das macht ihre Lebendigkeit aus. Beim Gesteindesign handelt es sich um eine Natursteinreproduktion, welche mit qualitativ hochwertigen Farben in einem aufwendigen Verfahren gedruckt worden ist. Das Design ist den Originalsteinen nachempfunden, so dass die Reproduktion sogar die im Naturstein vorhandenen Helligkeitsunterschiede, Farb- und Strukturnuancen aufweist. Diese natürlichen Helligkeits- und Farbunterschiede, die den besonderen Reiz dieses Designs ausmachen, können unter Umständen im Stoßbereich zweier Arbeitsplatten besonders deutlich sichtbar auftreten. Diese Unterschiede sind bei Naturstein-Reproduktionen unvermeidbar und kein Herstellfehler. Bei Plattenstößen ist herstellungsbedingt kein durchgängiger und farbgleicher Strukturverlauf möglich. Sie unterstreichen lediglich den individuellen, natürlichen Charakter der Arbeitsplatte.

Lagerung:

Arbeitsplatten sollen grundsätzlich im Normalklima von 18-22° und einer relativen Luftfeuchte von 50-65% gelagert werden.

Eine waagerechte Lagerung ist anzustreben.

Sollten Arbeitsplatten ausnahmsweise senkrecht gelagert werden, so sind diese ausschließlich auf die Hinterkante zu stellen.

Transport:

Generell gelten für den Transport auch die unter "Lagerung" aufgeführten Kriterien.

Transportsicherungen dürfen erst unmittelbar vor der Montage entfernt werden.

Ausschnitte:

Ausschnitte sollten ausschließlich mit Handoberfräsen ausgeführt werden.

Sollten in Einzelfällen Stichsägen eingesetzt werden, sind die Ecken abzubohren.

Scharfkantige Ecken führen zu Rissbildungen im Schichtstoff, sie dürfen somit nicht ausgeführt werden.

Backöfen / Geschirrspüler:

Wasserdampf aus Backöfen und Geschirrspülern beanspruchen die Unterkante der Arbeitsplatten sehr stark.

Es entstehen im Laufe der Zeit Feuchtigkeitsschäden.

Bei automatisch öffnenden Geschirrspülern (Eco Modus) wird keine Haftung für Schäden durch Quellen übernommen.

Stellen mit erhöhtem Feuchtigkeitsaufkommen, sind mit einem ALU-Klebeband (AZ 1072) gegen Wrasen zu schützen.

Besonders wichtig ist die Fuge zwischen Anleimer und der Arbeitsplatte.

Arbeitsplattenkanten:

Wasser oder andere Flüssigkeiten müssen an den Arbeitsplatten-Kanten sorgfältig abgewischt werden, da die Flüssigkeit sonst in die Nahtstelle eindringen kann und somit zu Quellungen führt.

Achtung, unbedingt auch die Arbeitsplatten-Unterkanten mit abwischen.

Arbeitsplatten-Verbindungen:

Auf der Fuge zwischen zwei Arbeitsplatten darf weder Wasser noch andere Flüssigkeit stehen bleiben.

Trotz der guten Abdichtung kann die Feuchtigkeit nach einiger Zeit eindringen, welches zu Quellungen in diesem Bereich führt.

Wandabdichtung:

Zwischen Arbeitsplatte und Wand darf kein Wasser laufen.

Verhindert wird dies durch das Anbringen von Wandabschlußleisten bei der Montage.

Verschiedene Ausführungen der Wandabschlußleisten müssen zusätzlich mit einem Dichtmaterial abgespritzt werden.

(Vornehmlich im Bereich von Spülen und Kochstellen.)

Holzrandleisten:

Arbeitsplattenkanten werden sehr stark beansprucht.

Die Holzrandleisten sind deshalb besonders sorgfältig mit Acryl oder Polyurethan-Lacken versiegelt.

Wassertropfen auf den Holzrandleisten müssen unverzüglich abgeputzt werden.

Pflegeinformationen für den Endverbraucher:

Feuchtigkeit (Wasser oder andere Flüssigkeiten, feuchte Schwämme) auf den Stoßfugen sind unverzüglich zu entfernen.

Heiße Töpfe, Bleche oder Pfannen beschädigen die Kunststoffoberflächen der Arbeitsplatten.

Daher bitte immer Untersetzer verwenden.

Das Schneiden auf den Arbeitsplatten verursacht Kratzer, deshalb immer eine Schneidunterlage verwenden.

Für die Reinigung und Pflege der Kunststoffarbeitsplatten empfehlen wir handelsübliche in Wasser lösliche Haushaltsreiniger.

Mit sauberen, feuchten, nicht fusselnden Reinigungstüchern die Flächen gleichmäßig abwischen.

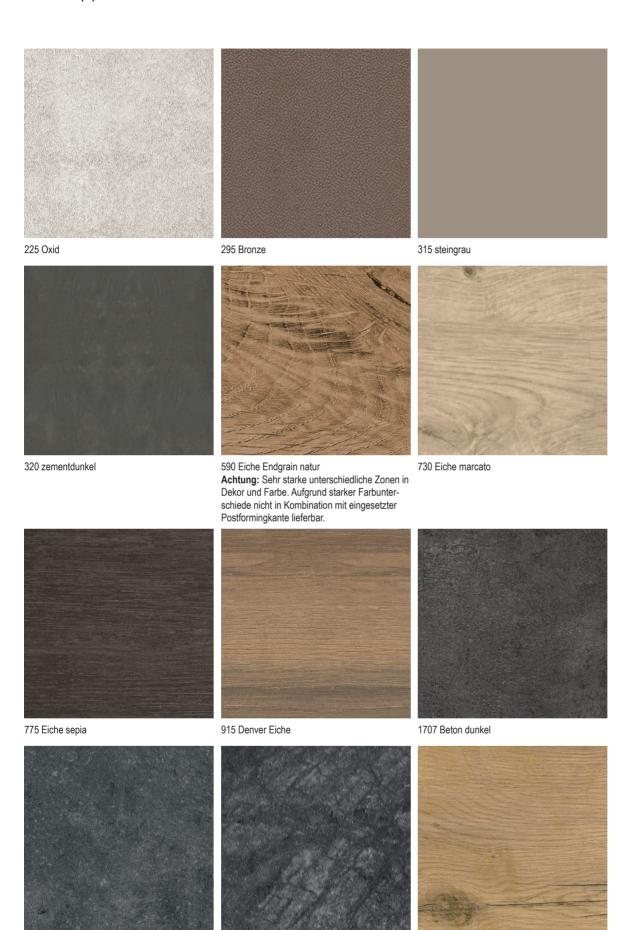
Anschließend mit einem ganz schwach angefeuchteten Fensterleder oder Vileda-Fenstertuch die Flächen ohne großen Druck abreiben.

Achtung

Niemals Scheuermittel sowie Nitro-Verdünnung, Aceton, Nagellackentferner oder ähnliches verwenden.

Diese Mittel hinterlassen Schlierränder, die sehr schwer zu entfernen sind.

P/C - 09/2020 10.53



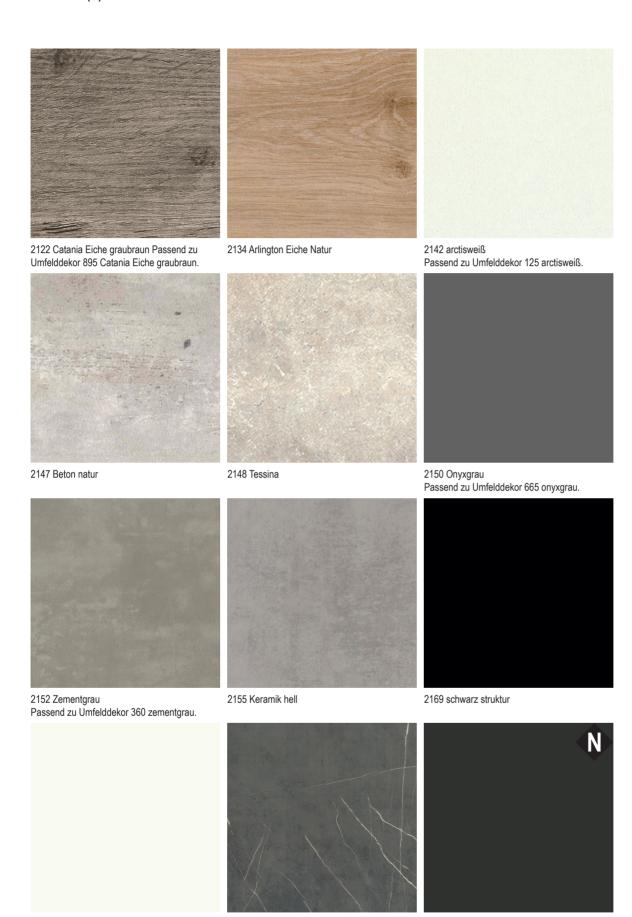
10.54 P/C - 09/2020

2118 Catania Eiche

Passend zu Umfelddekor 865 Catania Eiche.

2109 Raja Schiefer Matt

2106 Speckstein schwarz

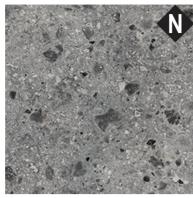


2170 arctisweiß Struktur Passend zu Umfeldde- 3150 Marmor terramo kor 125 arctisweiß.

3160 stratusgrau pearl

P/C - 09/2020 10.55







3170 Terrazzo Sorano

3260 Terrazzo grau

7010 Kastanie hell





8070 Vintage Eiche

8080 Evoke Sunset

10.56 P/C - 09/2020



2160 Fenix arctisweiß

2161 Fenix Nero

2162 Fenix superweiß

Schichtstoff matt (MX)











3070 Marmor Breccia Paradiso

3080 Marmor Carrara

3090 Marmor El Greco



3100 Marmor Roma

P/C - 09/2020 10.57

16 mm stark



A1-..-16
Vorderkante mit PP-Anleimer
1,5 mm stark.
2 x R = 2 mm
Die Nischenhöhe erhöht sich entsprechend.



Kante im Arbeitsplattendekor

25 mm stark

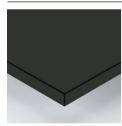


A2-..-16
Vorderkante mit PP-Anleimer
1,5 mm stark.
2 x R = 2 mm
Die Nischenhöhe erhöht sich entsprechend.



Kante im Arbeitsplattendekor

39 mm stark



A4-..-03 Vorderkante Postforming. 2 x R = 3 mm

Achtung: Bei folgenden Dekoren ist der Radius 2 x R = 6 mm: 39

Kante im Arbeitsplattendekor Nicht lieferbar in: 320 zementdunkel und 2152 Zementgrau

2009 Weiß



Vorderkante mit PP-Anleimer 1,5 mm stark. 2 x R = 2 mm

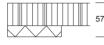


Kante im Arbeitsplattendekor

57 mm stark



A6-..-08
Vorderkante mit Schichtstoffkante.
Durch die aufgedoppelte Rahmenkonstruktion wird die Optik einer
57 mm starken Arbeitsplatte erzielt.
Die Nischenhöhe reduziert sich entsprechend.



Kante im Arbeitsplattendekor

95 mm stark



A10-..-08
Vorderkante mit Schichtstoffkante.
Durch die aufgedoppelte Rahmenkonstruktion wird die Optik einer
95 mm starken Arbeitsplatte erzielt.
Die Nischenhöhe reduziert sich entsprechend.



Kante im Arbeitsplattendekor

P/C - 09/2020 10.59